BEST AVAILABLE COPY

公開実用 昭和60- 32361

⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭60-32361

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和60年(1985)3月5日

C 23 C 14/24

7537-4K

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

真空蒸着装置に於けるるつぼ交換装置

②実 願 昭58-123298

❷出 頭 昭58(1983)8月10日

砂考案者 土谷

高陽藤沢市亀井野891-2

⑪出 顧 人 日本真空技術株式会社

茅ヶ崎市萩園2500番地

砂代 理 人 弁理士 北村 欣一 结

外2名



明 細 替

1. 考案の名称

真空蒸着装置に於けるるつぼ交換装置

2. 実用新案登録請求の範囲

真空室(1)内に蒸発材料を収容したるつぼ(2)とこれを加熱して該材料を溶解させる加熱装置(3)とを設ける式のものに於て、複数個のるつぼ(2)を備え且つこれを照次加熱装置(3)に収容する旋回並びに昇降自在のテーブル(4)を設けて成る真空蒸着装置に於けるるつぼ交換装置。

3. 考案の詳細な説明

本考案は半導体基板等に海膜を形成するに使用される真空蒸着装置のるつぼ交換装置に関する。

従来この種素着装置は真空室内に蒸発材料を 収容したるつほとこれを加熱して該材料を溶解 させる加熱装置とを設けるを一般とするが、こ れに使用されるるつほはるつぼの組成分や含有 不純物が蒸発して基板等に混入することを防止 すべく近時 A1、A1 合金材料等の蒸着にはバイ

公開実用 昭和60- 32361



ロチックボロンナイトライド(PBN)により 製作したるつぼが用いられるようになつた。 而 してこの PBN 製るつぼは高温にさらされると 比較的短時間で割れ始めるので長時間連続して 蒸着作業を行なえない不都合がある。

本考案はこうした不都合を解消することをその目的としたもので、真空室(1)内に蒸発材料を収容したるつぼ(2)とこれを加熱して該材料を溶解させる加熱装置(3)とを設ける式のものに於て複数個のるつぼ(2)を備え且つこれを順次加熱装置(3)に収容する旋回並びに昇降自在のテーブル(4)を設けて成る。

第1図はその1例を示すもので、これに於ては加熱装置(3)を誘導加熱式のもので構成し、その側方に真空室(1)を内外に挿通して2重軸(5)を設け、その外軸(5 a)に るつぼ(2)をそのフランジ (2 a) で支えて収容する収容孔(6)を形成した石英板製のテーブル(4)を取付けると共にその中軸 (5 b) に円形の防盛板(7)を取付けした。該外軸 (5 a) の端部を回転軸受(8)を介してパルスモ



ータ(9)に連結すると共に該中廟 (5 b) の端部を 継手仰を介してシリンダ山に連結し、さらに該 継手(10)に案内杆(12)で案内されたモータ(9)のペー スを取付け、該中軸 (5 a) がシリンダ(II)で押さ れたとき外軸 (5a) 及びモータ(9)もこれと共に 押されるようにした。(は)は2重軸(5)の挿道に伴 う 気 密 を 維 持 す る 真 空 シ ー ル (14) は 加 熱 装 置 (3) の 個方に設けたるつぼ脱ガスヒータ、(L5)は加熱族 置(3)の上方の防塵板(7)に形成した切欠部である。 該テーフル(4)に第3図示のように受台(16)を介し て筒状のシールド切を設け、その内部に夫々る つほ(2)を取容する構成とすることも可能であり、 この場合加熱装置(3)の下方には受台(16)及びシー ルド(17)が出没し得る開孔(18)を形成し、該テープ ル(4)は単軸(19によりモータ(9)及びシリンタ(11)に 連結される。

本考案装置の作動を第1図及び第2図示のものにつき説明するに、テーブル(4)の各収容孔(6)に蒸発材料を入れたるつほ(2)を収め、その1つを加熱装置(3)に収めて加熱すると溶解した蒸発

(3)

公開実用 昭和60- 32361



材料が防盛板(7)の切欠部(1)を介して真空室(1)内に蒸発し、上方に設けられた基板等に薄膜状に付着する。加熱装置(3)のるつぼ(2)内の蒸発材料が大部分蒸発すると中軸(5b)に連結したがりとが明めてテーブル(4)及び防塵板(7)が持ちよりが開いて外軸(5a)に連結したがルスを上りが開いて外軸(5a)に連結したが別(3)上に来るようにテーブル(4)が固転する。これを設めているのとであるが紹けられる。で、カンダ(1)が絡発が料の蒸発が続けられる。テーブル(4)の開歌的な回転の途中でるつぼ脱ガスヒータ(4)に一旦収められ、脱ガス処理が施される。

このように本考案によるときはテーブル(4)に 複数個のるつぼ(2)を設け、これの昇降旋回を行 なつて交代で加熱装置(3)にるつぼ(2)を収容する ようにしたのでるつぼ(2)の被損或は蒸発材料の 減少時に迅速にるつぼ(2)の交換を行なえ、こわ れ易いPBNのるつぼを使用した場合であって も長時間の蒸着作業を能率良く行なえる等の効



果がある。

4. 図面の簡単な説明

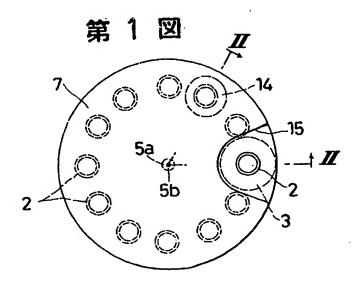
第1図は本考案装置の1例の平面図、第2図はその『一』線截断側面図、第3図はその変形例の截断側面図である。

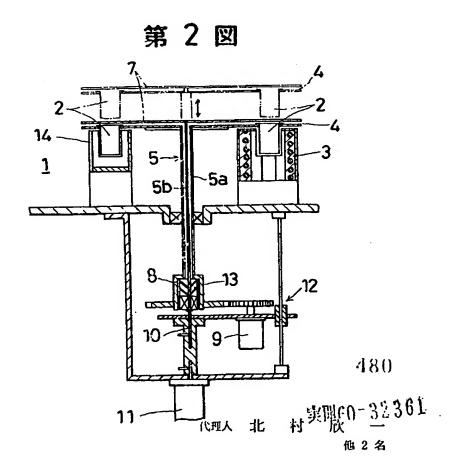
- (1) … … 真空室
- (2) … … るっぽ
- (3) … … 加熱装置
- (4) … … テープル

実用新案登録出願人 日本真空技術株式会社 代 埋 人 北 村 欣 一 你们 外 2 名

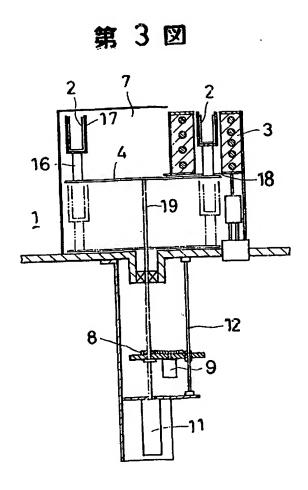
公開実用 昭和60- 32361











481

permonantial.